

PCB 無害化処理事業



◆ 概要

電気機器の微量 PCB 混入問題の解決に向けて、電力中央研究所殿、電気事業連合会殿、電力会社 12 社殿が共同開発した「加熱強制循環洗浄法」を用いて、移動困難な大型変圧器を設置場所（オンサイト）で洗浄し、環境に影響を及ぼすことなく微量 PCB 汚染変圧器を無害化処理する事業を展開しています。

◆ 対象変圧器の大きさ

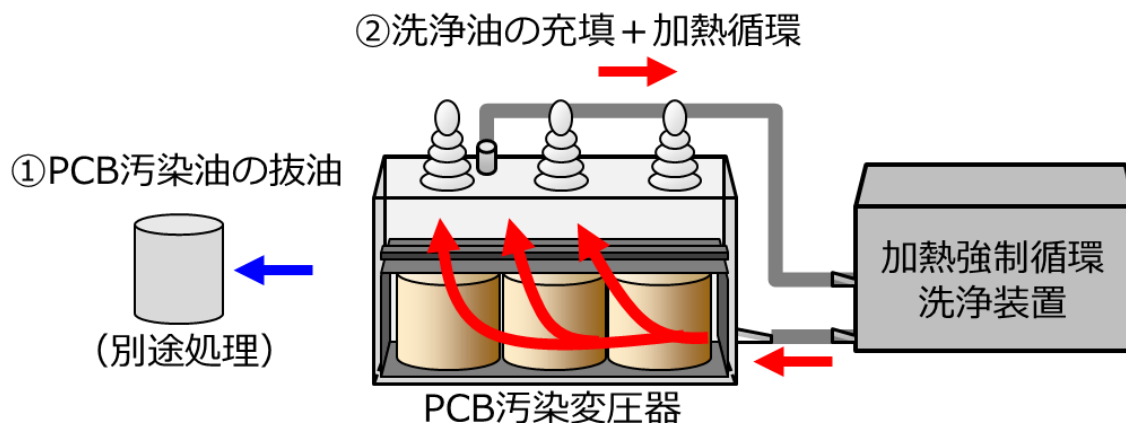
- 超大型（機器重量 50 トン超）
- 中・大型（機器重量 10 トン超）
- 小型（機器重量 10 トン以下）



中型変圧器（例）

機器重量：17 トン 油量：7,930 ㍓

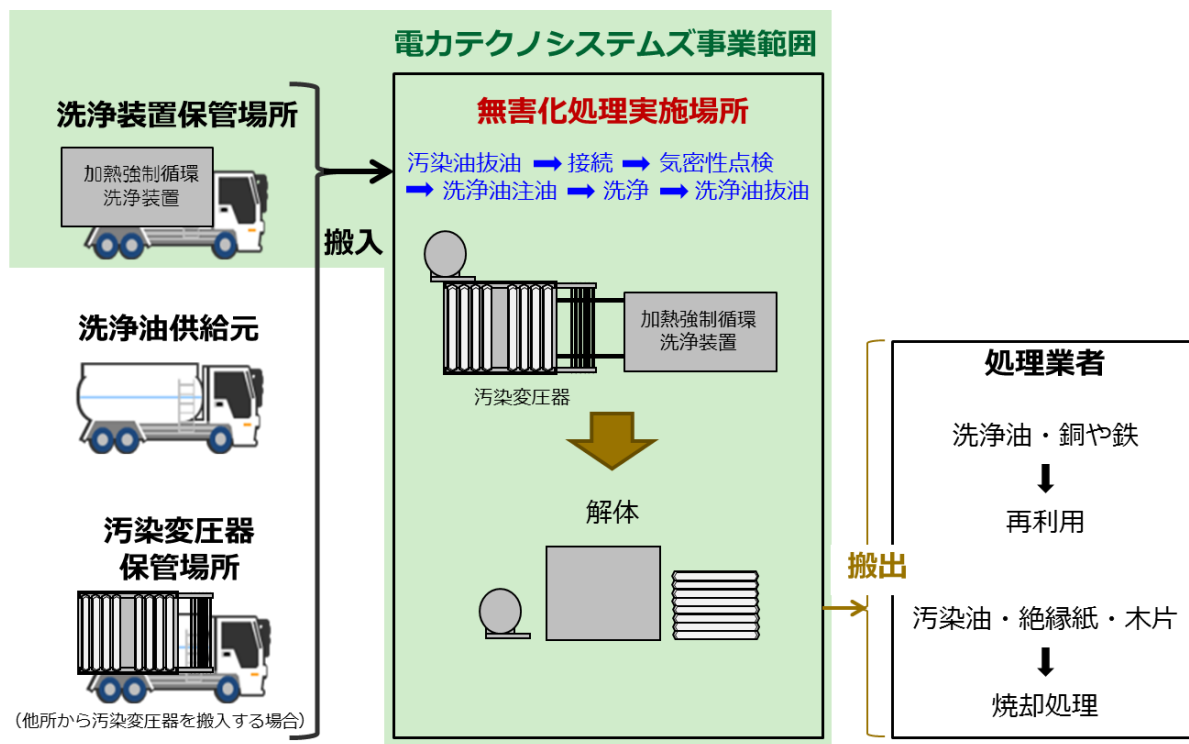
◆ 加熱強制循環洗浄法の特長



- 加熱強制循環洗浄法は、微量 PCB 汚染変圧器から汚染絶縁油を抜いて新しい絶縁油（洗浄油）を充填し、ヒーターで 40℃以上に洗浄油を加熱して強制的に循環させることにより、変圧器内部に付着・染み込んだ PCB を抽出して無害化する技術です。
- 加熱強制循環洗浄装置はトラック輸送が可能のため、移動できない大型・超大型変圧器の設置場所まで運び、オンサイトで安全かつ経済的な処理が可能です。
- 洗浄は密閉系で行われ、特殊な溶剤や薬剤を必要とせず、排ガスや排水の発生がない環境に配慮した技術です。

◆ 現地での処理

- 主に中・大型以上の変圧器を対象としています。
- 現地での処理は、環境大臣の認定後に実施することになっています。
(弊社例：「低濃度ポリ塩化ビフェニル廃棄物の無害化処理に係る大臣認定」
環廃産発第 1702131 号、平成 29 年 2 月 13 日取得)



◆ 弊社処理実績

- 電力会社殿（発電所、変電所ほか、多数）
- 一般財団法人電力中央研究所殿

◆ お問い合わせ

- 株式会社 電力テクノシステムズ 技術営業部 PCB 無害化処理事業推進室
- 担当：片岡、樋口
- E-mail：kataoka@dentec.co.jp、y_higuchi@dentec.co.jp
- TEL：04-7157-0056 FAX：04-7183-5122